

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00874

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

**ΓΑΝΤΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΝΑΝΤΙ ΘΕΡΜΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ
(ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΙΜΑΧΑ ΕΩΣ 500 °C)**

10 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Χαρακτηριστικά επιδόσεων.....	5
4.3 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	7
4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	7
4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	7
4.6 Επισήμανση υλικού.....	8
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	9
5.1 Συσκευασία.....	9
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	9
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	10
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	10
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	10
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	12
7.1 Εγγυήσεις.....	12
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	13
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	13
8.2 Τόπος παράδοσης.....	13
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	13
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	13
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	13
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	14
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	14
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	15
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	15

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας γαντιών ως Μέσων Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ) για την προστασία των χεριών του προσωπικού, έναντι θερμικών κινδύνων που προκαλούνται από θερμοκρασία έως 500 °C κατά την εκτέλεση εργασιών σε χώρους ή/και κατά το χειρισμό εργαλείων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9^{ης} Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

2.1.3 Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30^{ης} Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τους εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1της Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 τις Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών τις Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

2.1.6 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούσαν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, σύμφωνα με το άρθρο 47 (Μεταβατικές διατάξεις) του Κανονισμού § 2.1.1.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN 388, «Protective gloves against mechanical risks»

2.2.2 EN 407 «Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire)».

2.2.3 EN 420:2003 + A1:2009 «Protective gloves - General requirements and test methods».

2.2.4 EN 13921, «Personal protective equipment - Ergonomic principles».

2.2.5 EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».

2.2.6 EN ISO 13688, «Protective clothing - General requirements».

2.2.7 EN ISO 13997, «Protective clothing - Mechanical properties - Determination of resistance to cutting by sharp objects».

2.2.8 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.9 ISO 2859-1:1999+ Amd 1:2011 "Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος τις παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης τις παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης τις ισχύουσας νομοθεσίας τις Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.4 Όπου στην παρούσα ΠΕΔ γίνεται παραπομπή / αναφορά στις Διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 πρέπει να λαμβάνεται υπόψη και ο Πίνακας αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ αυτού, όταν τα προσφερόμενα υλικά υπακούουν στις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.2, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1.2 της παρούσας και το άρθρο 46 του Κανονισμού § 2.1.1.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η ταξινόμηση των γαντιών της § 1 είναι συναρτήσει των μεγεθών τους. Ο ορισμός του μεγέθους των γαντιών και ο τρόπος μέτρησης αυτών δίδεται στο EN 420. Τα γάντια παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους ακόλουθους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT), όπως παρουσιάζεται στον ακόλουθο Πίνακα Ταξινόμησης:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	
ΓΑΝΤΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΝΑΝΤΙ ΘΕΡΜΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ (ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΙΜΑΧΑ ΕΩΣ 500 °C)	
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
No 8	8415-NT-BB1-3249
No 9	8415-NT-BB1-3250
No 10	8415-NT-BB1-3251
No 11	8415-NT-BB1-3252

3.2 Ο Κωδικός των γαντιών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.6 είναι: 18141000-9 (Γάντια εργασίας).

3.3 Τα γάντια της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8415 «Clothing special purpose» κατά NATO ACodP-2/3.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας γαντιών ως μέσων ατομικής προστασίας (ΜΑΠ) για την προστασία των χεριών του προσωπικού, έναντι θερμικών κινδύνων που προκαλούνται από θερμοκρασία έως 500 °C κατά την εκτέλεση εργασιών σε χώρους ή/και κατά το χειρισμό εργαλείων.

4.1.2 Τα γάντια φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 ή την Οδηγία § 2.1.2 περί ΜΑΠ, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας ΠΕΔ.

4.1.3 Τα γάντια εμπίπτουν στην κατηγορία III των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1, (ή στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.2 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.2.1 Τα γάντια θα συμμορφώνονται και θα ικανοποιούν τα ακόλουθα:

4.2.1.1 Τις απαιτήσεις της § 4 του EN 407,

4.2.1.2 Τις απαιτήσεις των §§ 4.1, 4.3, (εξαιρουμένης της υποπαραγράφου § 4.3.4), 4.4 και 5 του EN 420 (εξαιρουμένου του μήκους του γαντιού, για το οποίο θα ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 4.4.3 της παρούσας ΠΕΔ) και

4.2.1.3 Τις απαιτήσεις των §§ 4 και 5 του EN ISO 13688.

4.2.2 Επίπεδα απόδοσης έναντι θερμικών κινδύνων (ως αναφέρονται στην § 5 του EN 407)

4.2.2.1 Συμπεριφορά κατά την καύση, (εξεταζόμενο κατά το EN ISO 6941).

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 5.1 του EN 407, θα επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης 4, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΚΑΥΣΗ (Burning behaviour)		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	ΧΡΟΝΟΣ ΜΕΤΑΚΑΥΣΗΣ, s (Afterflame time, s)	ΧΡΟΝΟΣ ΠΥΡΑΚΤΩΣΗΣ, s (Afterglow time, s)
1	≤ 20	Καμία απαίτηση
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

4.2.2.2 Προστασία έναντι μετάδοσης θερμότητας δια επαφής, (εξεταζόμενο κατά το EN 702).

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 5.2 του EN 407, θα επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης 4, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΕΠΑΦΗΣ (Contact heat)		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΕΠΑΦΗΣ, °C (Contact temperature, °C)	ΧΡΟΝΙΚΟ ΟΡΙΟ (Threshold time, s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

4.2.2.3 Προστασία έναντι μετάδοσης θερμότητας δια μεταφοράς (συναγωγής), (εξεταζόμενο κατά το EN ISO 9151, σε επίπεδο θερμικής ισχύς (πυκνότητας) 80kW/m²)

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 5.3 του EN 407, θα επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης ≥ 2, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ (ΣΥΝΑΓΩΓΗΣ) (Convective heat)	
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	ΔΕΙΚΤΗΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ Heat transfer index (HTI)
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

4.2.2.4 Προστασία έναντι μετάδοσης θερμότητας δι' ακτινοβολίας, (εξεταζόμενο κατά το EN ISO 6942)

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 5.4 του EN 407, θα επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης ≥ 2 , σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ (Radiant heat)	
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	ΔΕΙΚΤΗΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ $t_{24, s}$ transfer index $t_{24, s}$
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

4.2.3 Επίπεδα απόδοσης έναντι μηχανικών κινδύνων

4.2.3.1 Τα γάντια θα είναι κατασκευασμένα ώστε να επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης ≥ 3 , τουλάχιστον σε δύο (2) εκ των τεσσάρων (4) μηχανικών κινδύνων (καταπονήσεων) του κατωτέρω Πίνακα 1 (ως Table 1 του προτύπου EN 388). Για τους λοιπούς μηχανικούς κινδύνους (του Πίνακα 1) τα γάντια θα επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης ≥ 1 .

ΠΙΝΑΚΑΣ 1 ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΕΝΑΝΤΙ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ (ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΕΩΝ)						
A/A	ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΗ	ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ				
		1	2	3	4	5
1	Αντοχή στη τριβή (αριθμός κύκλων)	100	500	2000	8000	-
2	Αντοχή στη κοπή από λεπίδα (δείκτης)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Αντοχή στη διάσχιση (N)	10	25	50	75	-
4	Αντοχή στη διάτρηση (N)	20	60	100	150	-

4.2.3.2 Τα γάντια είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό) να επιτυγχάνουν επίπεδο απόδοσης $\geq B$, για την αντοχή στην κοπή (TDM) του κατωτέρω Πίνακα 2.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2 ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΕΝΑΝΤΙ ΤΗΣ ΚΟΠΗΣ (ΚΑΤΑ ΤΟ EN ISO 13997)						
ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΗ	ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ					
	A	B	C	D	E	F
TDM* Αντοχή στην κοπή (N)	2	5	10	15	22	30

(*) Όπου TDM μία συσκευή, εκτέλεσης της μέτρησης, γνωστή ως TDM-100 Tonodynamometer, ως Παράρτημα «B» του EN ISO 13997.

4.2.4 Επιδεξιότητα (Dexterity):

4.2.4.1 Η παρεχόμενη επιδεξιότητά (dexterity) των γαντιών θα είναι ≥ 1 , σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην § 5.2 του EN 420 υπό την προϋπόθεση ότι ικανοποιούνται οι απαιτήσεις των ανωτέρω §§ 4.2.2 και 4.2.3.

4.2.4.2 Στην τεχνική προσφορά θα δηλώνεται το επίπεδο απόδοσης της επιδεξιότητας των γαντιών.

4.2.5 pH

4.2.5.1 Το pH του υδατικού διαλύματος των γαντιών, εξεταζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 4045 θα είναι: $3,5 < \text{pH} < 9,5$.

4.2.5.2 Στην τεχνική προσφορά θα δηλώνεται η τιμή του pH των γαντιών.

4.3 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.3.1 Διαστάσεις

Για τα γάντια θα ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 5.1.1 του EN 420, σχετικά με τον ορισμό του μεγέθους τους και τον αντίστοιχο τρόπο μέτρησης των επιμέρους διαστάσεων αυτών. Ειδικά για τη διάσταση του μήκους (των γαντιών) θα ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 4.4.3.

4.3.2 Σύνθεση

Τα γάντια θα είναι κατασκευασμένα από κατάλληλο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των θερμικών και μηχανικών κινδύνων ανωτέρω §§ 4.2.2 και 4.2.3. Προς ικανοποίηση των ανωτέρω απαιτήσεων έναντι των θερμικών και μηχανικών κινδύνων αναφέρονται οι ακόλουθοι ενδεικτικοί συνδυασμοί υλικών:

4.3.2.1 Πολυστρωματικό ύφασμα από αραμιδικές ίνες, με ή χωρίς χρήση πυρίμαχου δέρματος.

4.3.2.2 Πολυστρωματικό ύφασμα με εσωτερική ενίσχυση ινών υάλου (glass fiber fabric).

4.3.2.3 Πολυστρωματικό ύφασμα με ενίσχυση πολυμερικών ινών PBI.

4.3.2.4 Δέρμα με αντιπυρικές ιδιότητες.

4.4 Σχεδίαση - κατασκευή - εργονομία

4.4.1 Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι τέτοιος ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των μηχανικών κινδύνων, δίχως όμως το υλικό αυτό να καθιστά τα γάντια δύσκαμπτα και δύσκολα στην εφαρμογή τους και γενικά να μην δημιουργεί αίσθημα δυσφορίας στον χρήστη. Αναφορικά με την άνεση και ευκολία τοποθέτησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στο EN 13921 σχετικά με την ικανοποίηση των εργονομικών αρχών για την κατηγορία των χεριών και των βραχιόνων.

4.4.2 Τα γάντια θα είναι πέντε (5) δακτύλων και θα εξασφαλίζουν ευκαμψία για τον χειρισμό αντικειμένων και τις κινήσεις από την πλευρά του χρήστη.

4.4.3 Το ολικό μήκος του γαντιού για κάθε ένα μέγεθος του Πίνακα της § 3.1, θα είναι: $\geq 300 \text{ mm}$.

4.4.4 Η κλωστή ραφής των επιμέρους τμημάτων των γαντιών, θα γίνεται με κλωστή κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες ή από άλλο κατάλληλο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες, απόχρωσης όμοιας με του υφάσματος κατασκευής.

4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.5.1 Τα γάντια θα συμμορφώνονται εναλλακτικά με μια από τις παρακάτω περιπτώσεις των §§ 4.5.1.1 ή 4.5.1.2.

4.5.1.1 Τον Κανονισμό § 2.1.1 και θα συνοδεύονται από:

4.5.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και των προτύπων EN 388, EN 407, EN 420 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας των χεριών. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

4.5.1.1.2. Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

4.5.1.1.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Δοκιμών (ως ενότητα Γ2, Παραρτήματος VII) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Δ, Παραρτήματος VIII) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, μέσω κοινοποιημένου οργανισμού, ως άρθρο 19 περίπτωση γ(i) ή γ(ii) αντίστοιχα.

4.5.1.2 Την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον έχουν διατεθεί στην αγορά έως 21 Απρ 2019 και υπακούουν στην εν λόγω οδηγία. Αυτά θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.1.2.1 και 4.5.1.2.2, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού § 2.1.1. Τα συγκεκριμένα και προσφερόμενα γάντια θα είναι αποδεκτά εφόσον καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.12.4 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής / αποδοχής τους.

4.5.1.2.1 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και των προτύπων EN 388, EN 407, EN 420 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας των χεριών. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που την χορήγησε.

4.5.1.2.2 Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας.

4.5.1.2.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Εμπειρογνωμοσύνης (ως ενότητα Α, άρθρου 11) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Β, άρθρου 11) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ, μέσω εγκεκριμένου οργανισμού.

4.6 Επισήμανση υλικού

4.6.1 Επισημάνσεις γαντιών

Θα είναι σύμφωνες με τα αναγραφόμενα στην § 7 των προτύπων EN 388, EN 407, EN 420 και EN ISO 13688. Ειδικότερα σε κάθε γάντι θα αναγράφεται:

4.6.1.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.6.1.2 Το μέγεθος του

4.6.1.3 Το μοντέλο των γαντιών, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ιδίου κατασκευαστή.

4.6.1.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.6.1.5 Τα απαιτούμενα «πικτόγραμμα» του EN 407 και του EN 388, τα οποία θα συνοδεύονται από τους αριθμούς για τα επίπεδα απόδοσης έναντι των θερμικών και μηχανικών κινδύνων αντίστοιχα, που επιτυγχάνει ο εν λόγω τύπος γαντιών (ενδεικτικά αναφέρονται τα επίπεδα απόδοσης)



4,4,2,3



3,2,3,2

4.6.1.6 Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο (σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.5.

4.6.1.7 Επισήμανση με τις οδηγίες φροντίδας των γαντιών.

4.6.2 Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή

Κάθε ζεύγος γαντιών θα συνοδεύεται από το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή στην Ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με την § 8 των προτύπων EN 388, EN 407, την § 7.3 του EN 420 και τα προβλεπόμενα στο σημείο 1.4 του Παραρτήματος II του Κανονισμού § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο, κατά την κρίση του κατασκευαστή με έντυπες πληροφορίες τουλάχιστον για τα ακόλουθα:

4.6.2.1 Τα στοιχεία των ανωτέρω §§ 4.6.1.3 και 4.6.1.5.

4.6.2.2 Κωδικούς προτύπων κατασκευή και έτος δημοσίευσης.

4.6.2.3 Το όνομα του κοινοποιημένου οργανισμού που εκδίδει το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ (βλ. § 4.5.1.), των εν λόγω γαντιών.

4.6.2.4 Εμπορικό σήμα ή/και επωνυμία κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του.

4.6.2.5 Πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα προστασίας που παρέχει.

4.6.2.6 Τα κύρια συστατικά υλικά όλων των στρώσεων των γαντιών (εφόσον αυτά είναι πολυστρωματικά)

4.6.2.7 Μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης.

4.6.2.8 Συνθήκες αποθήκευσης και συντήρησης.

4.6.2.9 Όριο ζωής σε συνθήκες χρήσης, ή/και σε συνθήκες αποθήκευσης του υλικού, (εφόσον υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).

4.6.2.10 Οδηγίες ανακύκλωσης, ασφαλούς καταστροφής, και διάθεσης.

4.6.2.11 Προειδοποιήσεις για τη μη ασφαλή χρήση και συμβουλές για τη σωστή χρήση τους.

4.6.2.12 Εξηγήσεις των πικτογραμμάτων των σημάνσεων και των επιπέδων απόδοσης.

5. Συσσκευασία / Επισημάνσεις

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Κάθε ζεύγος γαντιών θα είναι τοποθετημένο και συσκευασμένο μέσα σε πλαστική ανθεκτική διαφανής σακούλα. Μέσα σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα υπάρχει το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών γαντιών, ίδιου NAT θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο και υπό το πνεύμα της επόμενης παραγράφου. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.2.2 Πρωτογενείς συσκευασίες γαντιών με διαφορετικά NAT δύναται να συσκευασθούν / τοποθετηθούν εντός μιας (1) δευτερογενούς συσκευασίας υπό την προϋπόθεση ότι η υπό παραλαβή ποσότητα ανά αριθμό ταξινόμησης (NAT) είναι μικρότερη ή ίση από δέκα (10) ζεύγη. Στην περίπτωση αυτή προς διάκριση και διαχωρισμό των επιμέρους όμοιων NAT, η εν λόγω ποσότητα γαντιών θα τοποθετείται εντός μεγαλύτερης πλαστικής διαφανούς σακούλας.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Το μέγεθος των γαντιών

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας § 3.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.6 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενής συσκευασία) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος γαντιών

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης του υλικού (NAT) ως Πίνακας § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, έως 9.1.7 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος γαντιών με πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται όλη η ποσότητα γαντιών με πρωτογενή συσκευασία, (ανεξαρτήτως αριθμού ταξινόμησης), που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων ΜΑΠ, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός (ζευγών) του δείγματος επιλέγεται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος όταν διαπιστωθεί ότι, ένα ή και τα δύο γάντια (εκ του ζεύγους), παρουσιάζουν κάποιο από τα ακόλουθα:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Ανομοιομορφία χρωματισμού.

6.2.1.2.3.4 Έλλειψη ή σχίσσιμο πρωτογενούς συσκευασίας.

6.2.1.2.3.5 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.6.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.6 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4.

6.2.1.2.3.7 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.7 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

6.2.2.2 Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ (ή τη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ (ή της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας) περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών (ή Εγκεκριμένων Οργανισμών βλ. § 4.5.1 παρούσας), που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας των χεριών. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

6.2.2.3 Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας), το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.4 (Συμμόρφωση προς τον τύπο) καθώς και το έγγραφο § 9.1.5 (ISO 9001), μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

6.2.2.4 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.6 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο

στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.3.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.3.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.6 Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.7 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 9.1.2 έως και 9.1.5, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους

συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.10 στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.4 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρονται στις §§ 4.5.1.1.3 ή 4.5.1.2.3 (παρούσας ΠΕΔ), καθόσον τα εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτουν στην κατηγορία III, (σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1) ή των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2)

9.1.5 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.12.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των γαντιών στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ προστασίας των χεριών. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά

με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH).

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

9.1.8 Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

9.1.9 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου γαντιών.

9.1.10 Δείγμα (ζεύγος) του προσφερόμενου τύπου γαντιών που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα ζεύγους γαντιών ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2 και 9.1.3.

9.1.11 Την εγγύηση § 7.1

9.1.12 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.12.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.12.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.12.3 Τα αιτούμενα στοιχεία στην παρούσα ΠΕΔ, δηλαδή οι τιμές των ιδιοτήτων των §§ 4.2.4.2 και 4.2.5.2.

9.1.12.4 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), μέσα προστασίας των χεριών, Πυρίμαχα Γάντια έως 500 °C.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Μ. Γραμπάς ΠΝ

Ημερομηνία: 10/09/2019